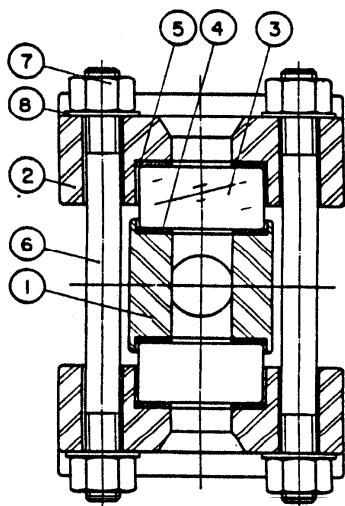


- Visores de nível transparente, fabricados em Aço Carbono ou Aço Inox.
- Vidro em Borosilicato termoresistente.
- Construção em uma ou mais seções, até o máximo de cinco, com corpo integral.
- Com construção que utiliza dois vidros planos transparentes, um de cada lado da seção, possibilitando a visualização nítida da transparência e coloração do líquido, qualquer que for o ângulo de observação.
- Proteção de lâmina de mica sob consulta, sendo aconselhável a sua utilização para vapor saturado a 24 Kg/cm².
- Fabricados segundo as normas da ABNT (P-EB-789), para baixa e média pressão.

FIG. VR150-A (Aço Carbono)

FIG. VR150-I (Aço Inox 304)

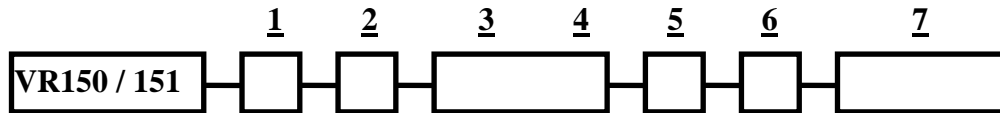
FIG. VR150-X (Aço Inox 316)



MATERIAIS

POS.	PEÇA	Fig. VR150-A	Fig. VR150-X	Fig. VR150-I
1	Corpo	Aço Carbono	Aço Inox 316	Aço Inox 304
2	Espelho	Aço Carbono	Aço Inox 316	Aço Inox 304
3	Vidro	Borosilicato	Borosilicato	Borosilicato
4	Junta	Amianto	Amianto	Amianto
5	Almofada	Amianto	Amianto	Amianto
6	Grampo	ASTM A 193 B7	Aço Inox 316	Aço Inox 304
7	Porca	ASTM A 194 2H	Aço Inox 316	Aço Inox 304
8	Arruela	Aço carbono	Aço Inox 316	Aço Inox 304

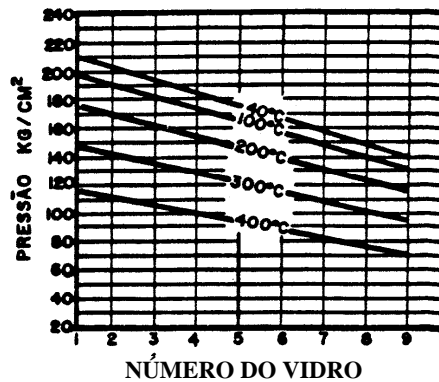
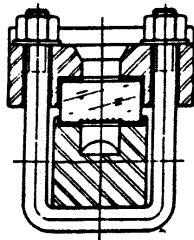
CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DOS VISORES TIPOS REFLETIVO E TRANSPARENTE



- | | | | |
|---|---|--|---|
| 1) MATERIAL
A – Aço Carbono
I – Aço Inox 316
R – Aço Inox 304 | 2) TIPO DO VISOR
R - Refletivo
T - Transparente | 3) NÚMERO DE SEÇÕES
1, 2, 3, 4 ou 5 | 4) TAMANHO DO VIDRO
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 ou 9 |
| 5) CONEXÃO SUPERIOR
1 – Topo
2 – Lateral direita
3 – Lateral esquerda
4 – Traseira | 6) CONEXÃO INFERIOR
1 – Base
2 – Lateral direita
3 – Lateral esquerda
4 – Traseira | 7) ACESSÓRIOS ESPECIAIS
A – Válvulas de dreno e purga
B – Válvula de dreno
C – Válvula de purga
D – Extensão anticongelante
E – Iluminador
F – Proteção de mica
G – V. auto-fechamento c/peso
H – V. auto-fechamento p/mola | |

GRÁFICOS (PRESSÃO X TEMPERATURA)

VISOR REFLETIVO FIG. VR151



VISOR TRANSPARENTE FIG. VR150

