

**Volante** – Todos os volantes manuais são anatômicos e de fácil operação

**Haste** – O projeto permite dobrar o curso do compressor por volta do volante. Rosca em “V” tratada para reduzir pó atrito e resistir à corrosão.

**Indicador** - Indicador amarelo mostra a posição clara da válvula, aberta ou fechada, de qualquer ângulo.

**Reservatório de lubrificante**

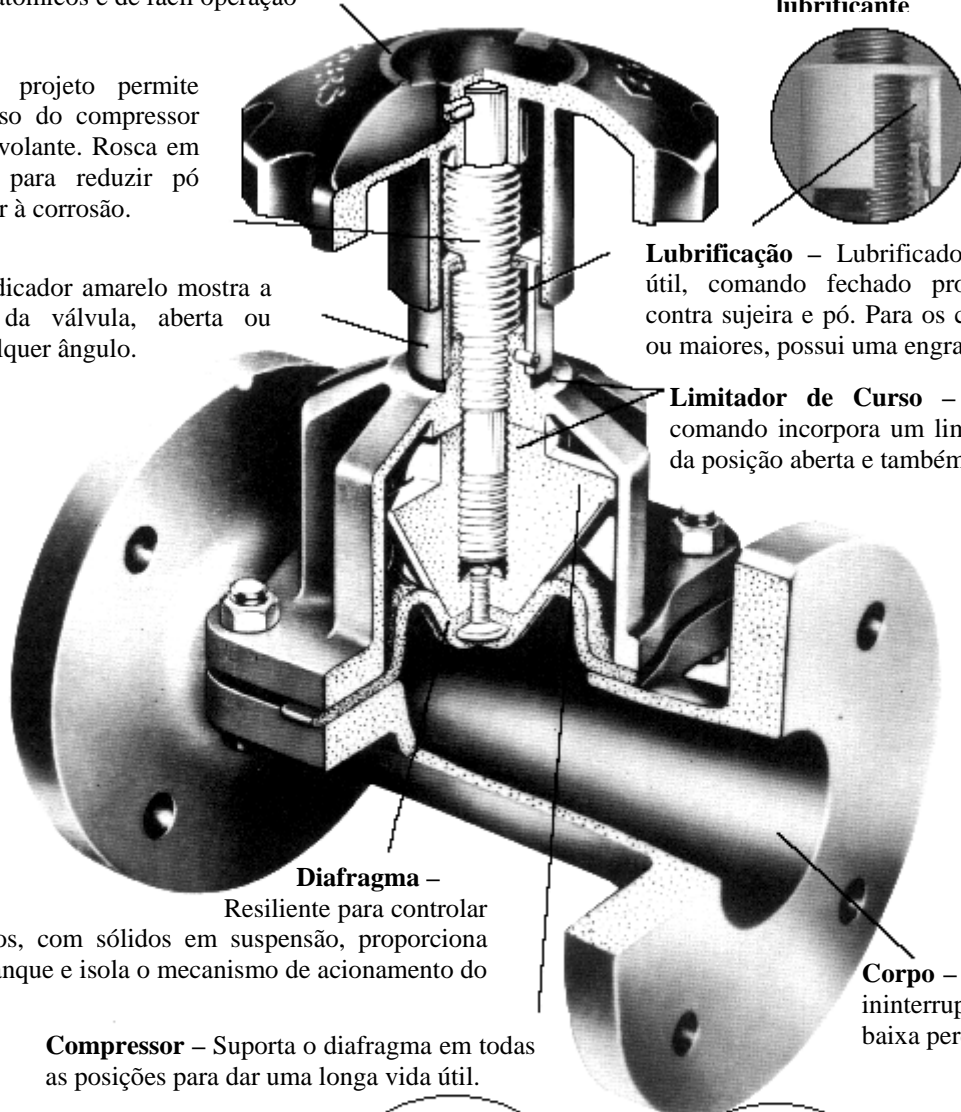
**Lubrificação** – Lubricado para longa vida útil, comando fechado protegendo a haste contra sujeira e pó. Para os comandos de Ø 8” ou maiores, possui uma engraxadeira.

**Limitador de Curso** – O projeto do comando incorpora um limitador de curso da posição aberta e também da fechada.

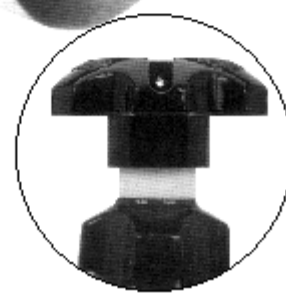
**Diafragma** – Resiliente para controlar fluidos abrasivos, com sólidos em suspensão, proporciona fechamento estanque e isola o mecanismo de acionamento do fluído da linha.

**Compressor** – Suporta o diafragma em todas as posições para dar uma longa vida útil.

**Corpo** – Permite o fluxo ininterrupto, suave, com baixa perda de carga.



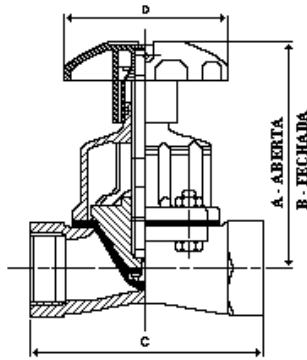
Válvula fechada



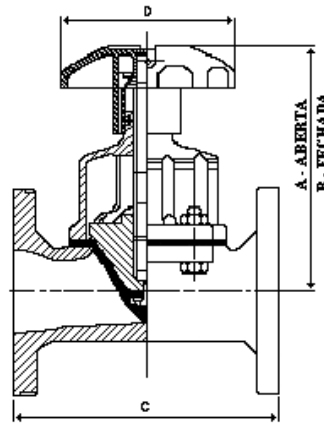
Válvula aberta

✓ **CARACTERÍSTICAS:**

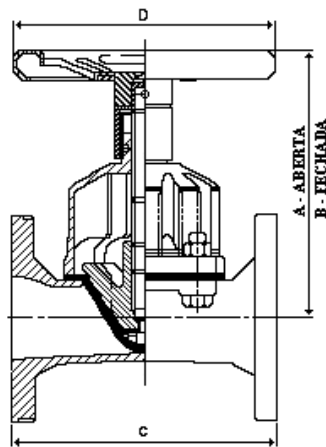
As válvulas estão disponíveis numa ampla gama de materiais de corpos e diafragmas para manuseio eficiente de fluidos abrasivos, corrosivos, lamas e com sólidos em suspensão. Os revestimentos muitas vezes substituem a necessidade de corpos em materiais mais caros. Também são oferecidos outros tipos de comandos manuais projetados pra uso específico como: selado e outros mediante consulta.



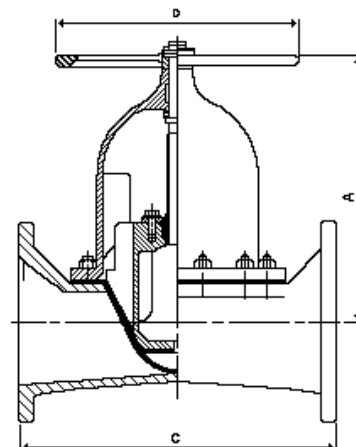
Roscadas Ø 1/2" a Ø 2"



Flangeadas Ø 1/2" a Ø 2"



Flangeadas Ø 2.1/2" a Ø 6"



Flangeadas Ø 8" a Ø 14"

TIPO CORPO	BITOLAS / DN															
	1/2" 015	3/4" 020	1" 025	1 1/4" 032	1 1/2" 040	2" 050	2 1/2" 065	3" 080	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300	14" 350	
ROSCA	A	105	-	166	-	166	187	-	-	-	-	-	-	-	-	
	B	97	-	154	-	154	167	-	-	-	-	-	-	-	-	
	C	64	-	111	-	143	168	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Peso	0,82	-	2	-	2,7	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	
FLANGE S/REVEST.	A	106	106	163	163	163	182	254	292	341	368	475	408	559	630	667
	B	98	98	157	157	157	162	230	260	305	326	419	-	-	-	-
	C	108	117	127	146	159	190	216	254	305	356	406	521	635	749	980
	Peso	2,02	2,31	4,12	4,35	5,45	10,2	11,2	17,9	31,4	46,2	67,3	109	195	294	462
FLANGE BORRACHA	A	-	-	163	163	163	182	254	292	341	368	475	408	559	630	667
	B	-	-	157	157	157	162	230	260	305	326	419	-	-	-	-
	C	-	-	131	150	163	194	220	258	309	362	412	527	641	755	986
	Peso	-	-	4,22	5,65	7,45	10,5	11,6	21,9	34,4	46,2	74,3	127	204	294	465
FLANGE (VIDRO)	A	-	106	163	163	163	182	254	292	341	368	475	408	559	630	667
	B	-	98	157	157	157	162	230	260	305	326	419	-	-	-	-
	C	-	118	128	150	160	191	217	255	306	357	407	522	636	750	981
	Peso	-	2,52	4,2	5,05	6,95	10,3	11,4	20,3	33,9	46,1	71,6	118	201	294	462
D	80	80	120	120	120	120	170	230	280	280	368	368	483	584	699	

- Dimensões em mm e peso aproximado em kg.
- Considerar tolerância de ± 3 mm nestas dimensões que deverão ser usadas apenas para projetos e não para produção.
- Sujeito a alterações sem aviso prévio.

MATERIAIS DOS DIAFRAGMAS			
Grau	Material	Bitolas	Temperatura °C
AA	Borracha Natural	1/2" a 14"	-40 a 90
Q	Borracha Natural + Sintética	1/2" a 14"	-40 a 90
B	Butil	1/2" a 14"	-30 a 90
C	Nitrílica	1/2" a 12"	-10 a 90
300	Butil 300	1/2" a 12"	-20 a 120
325	EPDM	1/2" a 12"	-40 a 140
HT	Neoprene	1/2" a 14"	-20 a 90
237	Hypalon	1/2" a 14"	0 a 90
226	Viton	1/2" a 10"	+5 a 140
W (F)	Borracha Natural Branca	1/2" a 6"	-35 a 90
C (F)	Nitrílica Branca	1/2" a 6"	-20 a 90
215 (F)	Butil Branco	1/2" a 6"	-30 a 100
326 (F)	EPDM Branco	1/2" a 6"	-40 a 120

Todos os diafragmas são reforçados para vácuo industrial.

MATERIAIS DOS CORPOS E REVESTIMENTOS				
Material	Roscado	Flangeado	Material	Flangeado
Ferro Fundido	1/2" a 2"	1/2" a 14"	Ferro Fundido revestido de:	
Bronze	1/2" a 2"	1" a 6"	Ebonite	1" a 14"
Aço Inox CF8M	1/2" a 2"	1" a 6"	Borracha Natural	1" a 14"
			Butil	1" a 14"
			Neoprene	1" a 14"
			Halar	1/2" a 14"
			vidro	3/4" a 10"

**Consultar-nos para:**

1. Bitolas e materiais fora dos constantes nas tabelas aqui apresentadas
2. Normas de roscas diferentes de BSP/NPT e de flanges ANSI/DIN.

PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO EM PSI - TEMPERATURA AMBIENTE (ATÉ 40°C)																
Materiais dos Corpos	Bitolas	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"
	DN	015	020	025	032	040	050	065	080	100	125	150	200	250	300	350
Metálicos		150	150	150	150	150	150	150	150	150	90	90	60	60	60	30
Revest. de Vidros		150	150	150	150	150	150	150	150	150	90	90	60	60	60	30
Revest. de Borracha		-	-	150	150	150	150	150	150	150	90	90	60	60	60	30