

JUNTA DE EXPANSÃO AXIAL

- Pressão Nominal:** 5 Kgf/cm², 10 Kgf/cm², 20 Kgf/cm² (pressões maiores sob consulta).
Cano Guia: Em Aço Inox, série AISI 300 (a ser definido pela engenharia).
Tensores: Limitadores de curso (a ser definido pela engenharia).
Terminais: Aço carbono (ou aço inox) pontas para solda ou flanges (norma ANSI ou DIN).
Nota: Admissíveis pequenos movimentos laterais em função da dilatação e da instalação.

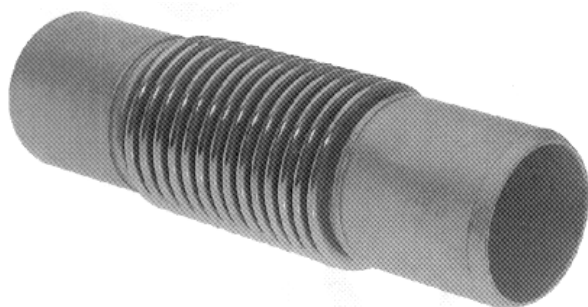


FIG. VR562-SW



FIG. VR562-FL

PONTAS PARA SOLDA

PONTAS COM FLANGES

Diâmetro Nominal		Comprimento total em mm Dilatação em mm (L)			
Poleg.	mm	25	38	50	63
1/2"	15	175	225	370	420
3/4"	20	180	230	375	425
1"	25	185	235	380	430
1.1/4"	32	190	240	385	435
1.1/2"	40	195	245	390	440
2"	50	205	255	395	445
2.1/2"	65	215	270	400	455
3"	80	215	270	400	455
4"	100	230	285	415	475
5"	125	255	315	435	500
6"	150	265	325	450	515
8"	200	240	280	310	360
10"	250	240	280	310	370
12"	300	240	280	320	350
14"	350	250	290	330	370
16"	400	260	310	340	390
18"	450	260	310	340	400
20"	500	260	300	330	380

Diâmetro Nominal		Comprimento total em mm Dilatação em mm (L)			
Poleg.	mm	25	38	50	63
1/2"	15	185	235	380	430
3/4"	20	190	240	385	435
1"	25	200	250	395	445
1.1/4"	32	205	255	400	450
1.1/2"	40	210	260	405	455
2"	50	220	270	410	460
2.1/2"	65	230	285	415	470
3"	80	235	285	415	470
4"	100	250	305	435	495
5"	125	280	340	460	520
6"	150	285	350	475	535
8"	200	265	305	335	385
10"	250	265	305	335	395
12"	300	265	305	345	375
14"	350	275	315	355	395
16"	400	285	335	365	415
18"	450	285	335	365	425
20"	500	285	325	355	405